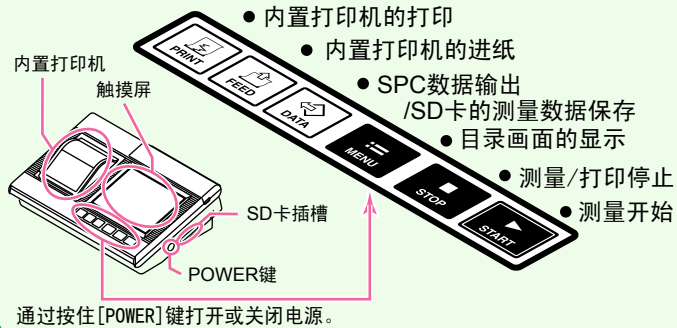


简易操作手册 Quick Reference Manual

**SURFTEST
SJ-410**

本简易操作手册中记载了频繁使用的操作方法的摘要。其他操作方法，请参阅产品附带的“用户手册”。

各部的名称与键盘 (参照第1章, 第2章)



校正与测量准备 (参照第4章)

在此以使用上下倾斜装置进行无滑轨测量为例进行说明。详情请参阅用户手册。本准备操作结束之后，按以下流程进行测量。

1. 进行校正 → 2. 改变测量条件 → 3. 进行测量/显示测量结果 → 4. 进行打印

因安装有进行校正与测量安装标准片或测量物（工件），设置SJ-410时，需要进行“上下定位（驱动检出部的高度调整）”与“左右定位（测量起始位置的调整）”以及“调平（驱动检出部的倾斜调整）”。在此以使用上下倾斜装置进行无滑轨测量为例进行说明。

(1) 进行上下定位，以确保检出器的测量范围。

转动上下倾斜装置的上下旋钮，调整驱动检出部的高度，以使探针正确地接触测量面。可利用首页画面中的指示条显示确认探针的位置。

(2) 调整驱动检出部的倾斜，以使测量面与驱动检出部达到水平状态。

左右移动检出器，转动上下倾斜装置的倾斜旋钮，调整驱动检出部的倾斜，以使测量面与驱动检出部达到水平状态。

首页画面



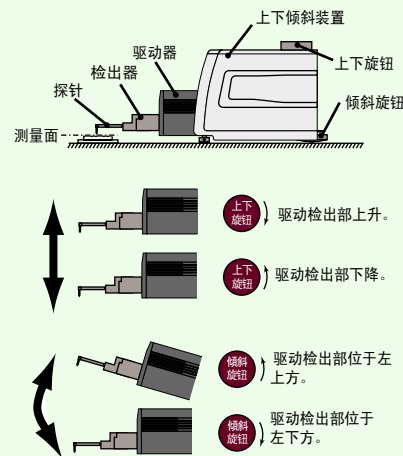
驱动器操作画面



手动移动按钮

移动到原点侧

向原点的相反方向移动

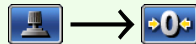


(3) 不能确保检出器的测量范围时，再次从(1)项开始实施。

SJ-410的便捷功能

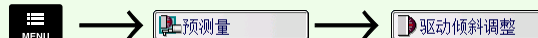
(1) 将探针的上下位置移动到测量范围中央的方法，包括置零调整功能。（可执行范围±90μm）

首页画面 → 驱动器操作画面 → 置零设定



(2) 简化调平微调调整的方法，包括DAT功能。详情请参照4.2.4项。

首页画面 → 主目录画面 → 预测量 → 驱动倾斜调整

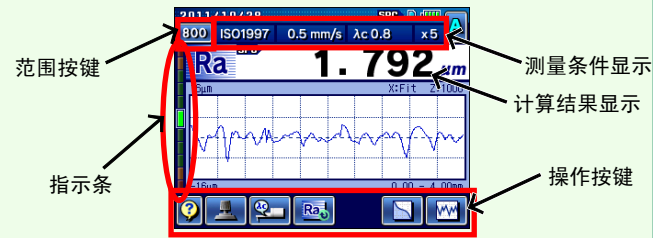


启动时的画面：首页画面 (参照第2章)

打开SJ-410的电源，在计算显示部的显示器上显示首页画面。通过触摸操作图标（以下称为操作按键），进行设置变更或显示切换。

如果触摸 ，则显示操作按键指导。

如果按下 键，则切换为主目录。

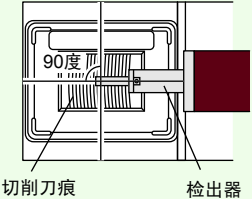


1. 进行校正 (参照第6章)

• 校正操作

(1) 将表面粗糙度标准片和SJ-410置于用于校正的工作台上。进行校正之前，请进行“校正与测量准备”。

表面粗糙度标准片和检出器

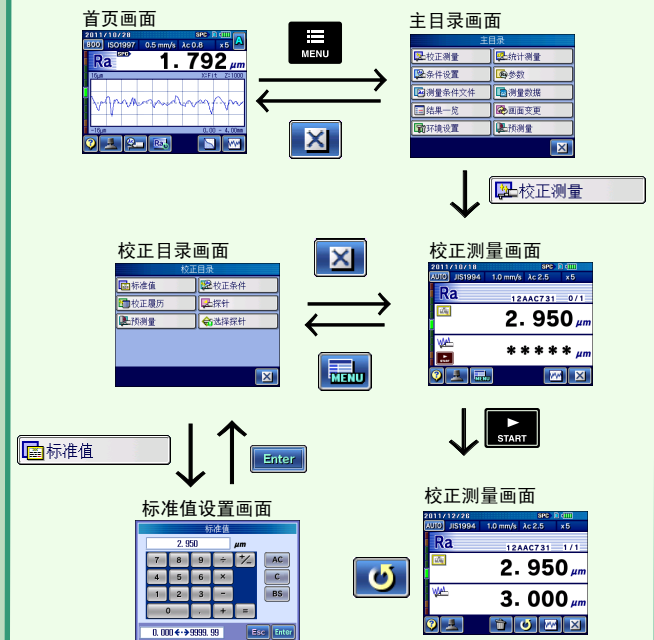


(2) 按照下面的顺序改变画面。
首页画面 → 主目录画面 → 校正测量画面
显示当前已经登录的标准值。

(3) 将显示的校正值和表面粗糙度标准片的标准值进行比较。如果有差异，请触摸“校正菜单”，根据表面粗糙度标准片改变标准值。
详情请浏览用户手册“第6章 校正”。

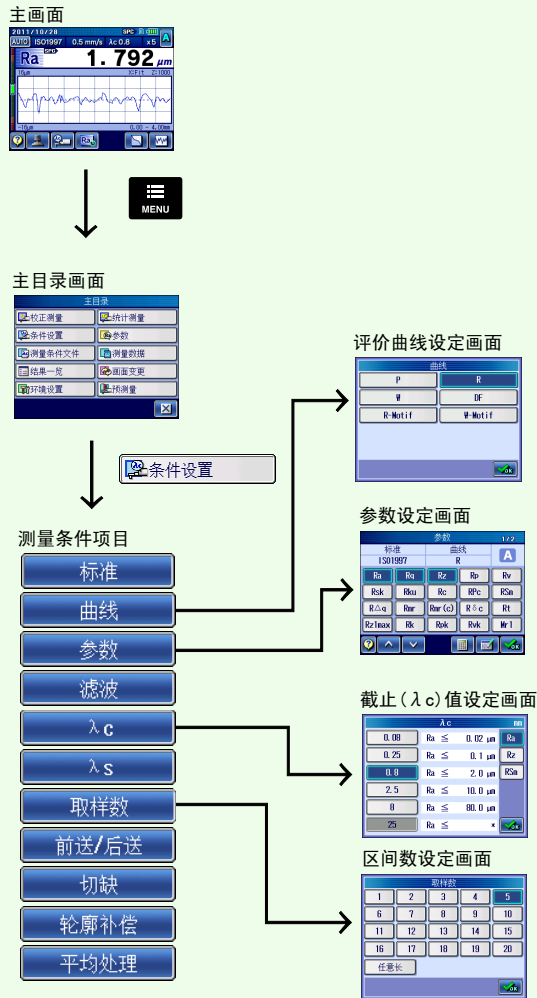
(4) 按[START]键，开始测量。
测量后，显示出测量值。

(5) 触摸“更新”，完成校正操作。



2. 改变测量条件 (参照第7章)

(1) 按照如下顺序显示测量条件画面。



(2) 触摸要变更的项目。

(3) 在各项目的选择画面中触摸要变更的项目。

或返回到上一画面。

(4) 变更测量速度等测量条件时，触摸

3. 进行测量 (参照第4章)

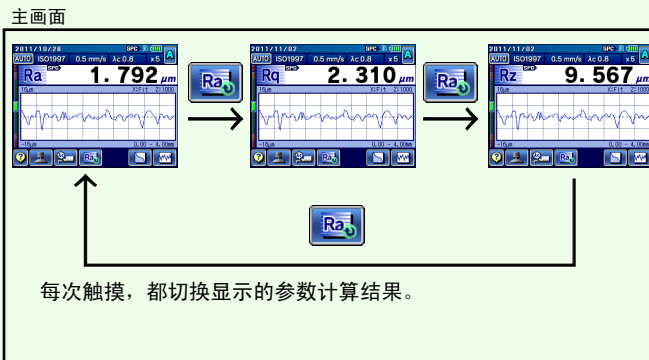
开始测量

(1) 正确设定测量物(参照表面)，然后按[START]键，开始测量。



触摸操作按键，切换显示结果

(1) 在主画面中触摸操作按键，显示参数计算结果，评价曲线，BAC/ADC图表。



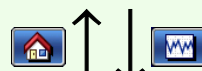
每次触摸，都切换显示的参数计算结果。



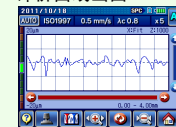
图表画面



可进行BAC/ADC的图形分析。



评价曲线画面

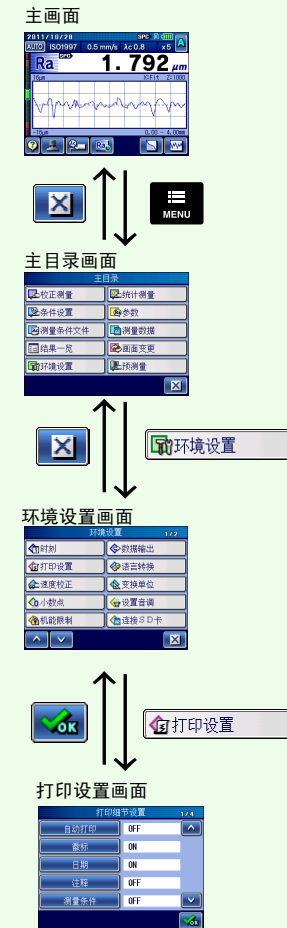


可进行评价曲线的放大/缩小、滚动或波形分析。

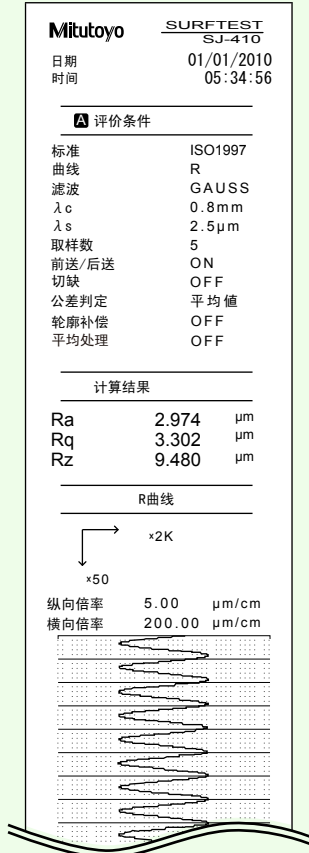
4. 进行打印 (参照第4章 第13章)

按下[PRINT]键之后，打印测量结果。

还可以进行打印条件的设置变更。详情请参阅用户手册“13.5.1 设置打印项目”。



初始设置的打印示例



自动打印

如果将自动打印设为ON，则在测量结束的同时，按设置的条件自动打印测量结果。

显示错误时，请参阅用户手册“第21章 故障排除”。